

МОБИЛЬНЫЕ ПОРТАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКСЫ GIDROLAST

Производитель: Завод гидравлического оборудования "Гидроласт"
Старый Оскол, Белгородская область, Россия

- грузоподъемность до 200т на высоте 8м;
- точность позиционирования груза до 1мм;
- высокий уровень безопасности, благодаря системе контроля подъема/опускания груза **GidrolastSafe**;



HEAVY LIFT RUSSIA 2015
16-17 ноября 2015г.



Общие сведения



Мобильный порталный комплекс (далее МПК) предназначен для выполнения работ по транспортировке и перемещению нестандартного и крупногабаритного оборудования, в ограниченном пространстве, с высокой степенью точности позиционирования.

МПК состоит из 2 или 4 гидравлических стоек. Гидравлическая стойка представляет собой телескопический гидравлический цилиндр двустороннего действия, установленный на базовом силовом корпусе.

Каждая стойка имеет привод, для обеспечения независимого и синхронного перемещения по направляющему рельсу. Силовой корпус обеспечивает устойчивость гидроцилиндра при подъеме/опускании груза, и перемещение стоек по направляющему рельсу без рывков и перегрузок. Каждый гидроцилиндр приводится в действие посредством работы гидравлической станции, установленной на каждой стойке, что значительно облегчает работу обслуживающего персонала при выполнении работ. Все стойки подключены к пульту управления, с которого происходит управление системой. Портальная система позволяет позиционировать груз в 3-х плоскостях, по длине, ширине и высоте.

Основные технические характеристики

Скорость подъёма/опускания под нагрузкой, 2 мм/с;

Скорость горизонтального перемещения, 7 мм/с;

Допустимый продольный и поперечный уклон площадки до 2°;

Максимальное удельное давление на подготовленную рабочую площадку до 5 Н/см²;

Автоматическая блокировка работы МПК при превышении максимально допустимой массы груза;

Максимальное рабочее давление в цилиндрах не более 20 МПа;

Диапазон рабочих температур: от - 20°C до 50°C;

Питание всех электропотребителей подъемной системы от промышленной трехфазной сети 380В, 50Гц;

Материал исполнения гидравлических цилиндров, из стали марки 40Х;

Материал исполнения направляющих рельсов и балок из стали марки 09Г2С.



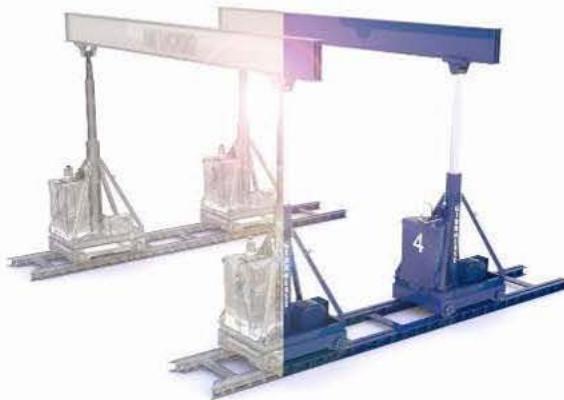
Таблица моделей Мобильных порталных комплексов Gidrolast

Модель	Количество опор	Максимальная грузоподъемность верхней ступени, т	Максимальная грузоподъемность первой ступени, т	Максимальная высота подъема, мм
МПК.2.20.4880	2	20	40	4880
МПК.2.25.6250		25	60	6250
МПК.2.50.5775		50	75	5775
МПК.2.50.8230		50	100	8230
МПК.2.100.5775		100	150	5775
МПК.2.100.8230		100	200	8230
МПК.4.40.4880	4	40	80	4880
МПК.4.50.6250		50	120	6250
МПК.4.100.5775		100	150	5775
МПК.4.100.8230		100	200	8230
МПК.4.200.5775		200	300	5775
МПК.4.200.8230		200	400	8230

Таблица распределения грузоподъемности в зависимости от высоты подъема груза

Модель	Диапазон подъема ступени, мм	Максимальная грузоподъемность, т			
		1 ступень	2 ступень	3 ступень	4 ступень
МПК.2.20.4880	1830-3330	40	-	-	-
	3330-4880	-	20	-	-
МПК.2.25.6250	2270-3330	60	-	-	-
	3330-4440	-	50	-	-
	4440-5580	-	-	40	-
	5580-6250	-	-	-	25
МПК.2.50.5775	2450-4070	75	-	-	-
	4070-5775	-	50	-	-
МПК.2.50.8230	3020-4800	100	-	-	-
	4800-6580	-	75	-	-
	6580-8350	-	-	50	-
МПК.2.100.5775	2450-4070	150	-	-	-
	4070-5775	-	100	-	-
МПК.2.100.8230	3020-4800	200	-	-	-
	4800-6580	-	150	-	-
	6580-8350	-	-	100	-
МПК.4.40.4880	1830-3330	80	-	-	-
	3330-4880	-	40	-	-
МПК.4.50.6250	2270-3330	120	-	-	-
	3330-4440	-	100	-	-
	4440-5580	-	-	80	-
	5580-6250	-	-	-	50
МПК.4.100.5775	2450-4070	150	-	-	-
	4070-5775	-	100	-	-
МПК.4.100.8230	3020-4800	200	-	-	-
	4800-6580	-	150	-	-
	6580-8350	-	-	100	-
МПК.4.200.5775	2450-4070	300	-	-	-
	4070-5775	-	200	-	-
МПК.4.200.8230	3020-4800	400	-	-	-
	4800-6580	-	300	-	-

Описание работы системы



МПК имеет два режима работы: автоматический и ручной (режим наладки).

В автоматическом режиме управление работой стоек осуществляется синхронно/одновременно, и объединены единой системой мониторинга движения перемещаемого груза, с точностью позиционирования 0,1 мм.

В ручном режиме оператор может управлять одной подъемной стойкой, двумя стойками или четырьмя стойками одновременно.

Каждая стойка имеет холостой и рабочий ход для подъема и перемещения по направляющим рельсам для уменьшения времени простоя.

Пульт управления оснащен дублирующей системой дистанционного беспроводного управления, системой безопасности от перегрузки подъемных стоек и МПК в целом (сигнализация перегруза, которая срабатывает, если характеристики груза превышают безопасную рабочую нагрузку портала). Проводной и беспроводной пульты имеют как автоматический так и ручной режимы управления.

Пульт управления обеспечивает:

- постоянную двустороннюю связь;
- автоматическую синхронизацию между всеми подъемными стойками;
- индикацию общей нагрузки и усилия на каждую стойку;
- индикацию хода каждого гидроцилиндра для обеспечения автоматической синхронизации;
- синхронизация работы всех механизмов;

Отображение данных по текущей ситуации подъема/опускания и перемещение груза выводиться на дисплей, размещенный на пульте управления. Индикация загрузки обеспечивает мгновенные показания нагрузок на каждый гидроцилиндр в кН (кг/тонн) и показывать общую массу поднимаемого груза.

Конструкция телескопической подъемной системы обеспечивает:

- мобильность при транспортировке компонентов системы;
- возможность транспортировки всех компонентов отдельно друг от друга;
- перемещение груза в продольном и поперечном направлениях, для обеспечения позиционирования груза;
- минимальное время демонтажа и развертывания подъемной системы;
- система управления обеспечивает независимую установку всех стоек на нулевую отметку после «развертывания»;
- система управления **GidrolastSafe** оснащена устройством мониторинга и обработки данных, для автоматического определения начального положения (общая нулевая точка), от которого в дальнейшем будет идти отсчет «Рабочего хода». В процессе вертикального перемещения груза система управления автоматически отслеживает возможные перекосы, и при их появлении компенсирует их за счет подачи управляющих сигналов в соответствующей последовательности;
- система управления иметь устройство графического отображения процесса перемещения груза, в виде монохромного дисплея Siemens с диагональю 10 дюймов.

Комплектация оборудования

Телескопическая система состоит из 2 или 4 подъёмников стоек.

Верхняя опорная балка производится следующих размеров: 6, 8 и 10 метров, количество балок в комплекте поставки - 2 шт. для четырехстоечной системы и 1 балка для двухстоечного комплекса.

Блок рельсы посталяются длиной 3 метра, и устанавливаются по обе стороны продольной линии подъема, под каждой стойкой. Блок рельсы соединяются между собой болтовым соединением.

Роликовые блоки поперечного смещения устанавливаются попарно на каждую балку. Опционально могут оснащаться синхронным приводом.

В состав поставки включены:

- соединительные кабели и провода - 1 комплект;
- программное обеспечение - 1 комплект;
- набор специализированного инструмента, необходимого для демонтажа/монтажа системы;
- комплект ЗИП;

Одновременно с оборудованием передаётся следующая документация:

- упаковочный лист;
- паспорт на оборудование;
- руководство по эксплуатации;
- руководство по техническому обслуживанию и ремонту;
- принципиальная электрическая, гидравлическая схемы и схема электроавтоматики, а также электрическая схема подключения;
- сертификат (Акт) о тестировании системы по перегрузке не менее 30% от максимальной рабочей нагрузки;
- сертификат соответствия ЕАС, протоколы испытаний подтверждающих соответствия по ТР ТС 004/2011, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011;
- сертификат соответствия СЕ требованиям Директивы 2006/42/EC (Directive 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery Directive 2006/95/EC of the European Parliament and of the Council of 12 December 2006 the harmonisation of the laws of Member States relating to electrical equipment designed for use within certain voltage limits and Directive 2004/108/EC of the European Parliament and of the Council of 15 December 2004 on the approximation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility).



Гарантия

Гарантийный срок на оборудование – не менее 18 месяцев, с момента ввода оборудования в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента поставки.

Дополнительные описание

Мобильный портальный комплекс полностью готов к эксплуатации, поставляется в комплекте с необходимыми рабочими жидкостями.

Приёмка и сдача в эксплуатацию оборудования осуществляется по результатам, проверки на комплектность, проверки работоспособности всех узлов и механизмов, а также после проведения инструктажа персонала не менее 16 часов на территории Заказчика.

Возможно заключение постгарантийного сервисного обслуживания.

ВНИМАНИЕ!

Мобильные портальные комплексы подлежат регистрации в территориальных органах Госгортехнадзора для допуска в работу

